

基礎構造の設計 学びやすい構造設計(2023) 正誤表

修正刷	頁	訂正箇所	誤	正	更新日																																																																																																																																	
1刷	47	14行目	圧密排水試験(CU試験)	圧密非排水試験(CU試験)	230510																																																																																																																																	
1刷	78	16行目	盛土	盛土	230510																																																																																																																																	
1刷	82	10行目	杭既製コンクリート杭および場所打ちコンクリート	既製コンクリート杭および場所打ちコンクリート杭	230510																																																																																																																																	
1刷	92	下から3行目	しっかり	しっかり	230510																																																																																																																																	
1刷	127	下から1行目	近くなる	知覚する	230510																																																																																																																																	
1刷	150	図5.1.6 左上のフロー		<p>「載荷試験実施か」の後に「No」を追加</p>	230510																																																																																																																																	
1刷	163	6	支特	支持	230510																																																																																																																																	
1刷	251	4	騒音規正法	騒音規制法	230510																																																																																																																																	
1刷	290	図6.4.2			230510																																																																																																																																	
1刷	310	下から2	解して	介して	230510																																																																																																																																	
1刷	346	表8.4.9	<p>誤</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>D (mm)</th> <th>Fc (N/mm²)</th> <th>ξ</th> <th>β₁</th> <th>kc</th> <th>b (mm)</th> <th>j (mm)</th> <th>M/Qd</th> <th>σ₀ (N/mm²)</th> <th>損傷Q_s (kN)</th> <th>Q (kN)</th> <th>Q/Q_s 検定比</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P1</td> <td>1300</td> <td>30</td> <td>0.75</td> <td>0.9</td> <td>0.72</td> <td>1021</td> <td>1024</td> <td>2.89</td> <td>3.2</td> <td>834</td> <td>538</td> <td>0.65</td> </tr> <tr> <td>P2</td> <td>1300</td> <td>30</td> <td>0.75</td> <td>0.9</td> <td>0.72</td> <td>1021</td> <td>1024</td> <td>2.89</td> <td>3.0</td> <td>827</td> <td>538</td> <td>0.65</td> </tr> <tr> <td>P3</td> <td>1200</td> <td>30</td> <td>0.75</td> <td>0.9</td> <td>0.72</td> <td>942</td> <td>945</td> <td>2.89</td> <td>3.3</td> <td>715</td> <td>478</td> <td>0.67</td> </tr> <tr> <td>P4</td> <td>1100</td> <td>30</td> <td>0.75</td> <td>0.9</td> <td>0.72</td> <td>864</td> <td>866</td> <td>2.89</td> <td>-0.3</td> <td>481</td> <td>421</td> <td>0.88</td> </tr> </tbody> </table> <p>正</p> <p>有効せいd=D-100(鉄筋重心位置)とするのが正でM/Qdは3.0となり損傷Q_sおよび検定比を修正する。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>D (mm)</th> <th>Fc (N/mm²)</th> <th>ξ</th> <th>β₁</th> <th>kc</th> <th>b (mm)</th> <th>j (mm)</th> <th>M/Qd</th> <th>σ₀ (N/mm²)</th> <th>損傷Q_s (kN)</th> <th>Q (kN)</th> <th>Q/Q_s 検定比</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P1</td> <td>1300</td> <td>30</td> <td>0.75</td> <td>0.9</td> <td>0.72</td> <td>1021</td> <td>1024</td> <td>3.00</td> <td>3.2</td> <td>814</td> <td>538</td> <td>0.66</td> </tr> <tr> <td>P2</td> <td>1300</td> <td>30</td> <td>0.75</td> <td>0.9</td> <td>0.72</td> <td>1021</td> <td>1024</td> <td>3.00</td> <td>3.0</td> <td>807</td> <td>538</td> <td>0.67</td> </tr> <tr> <td>P3</td> <td>1200</td> <td>30</td> <td>0.75</td> <td>0.9</td> <td>0.72</td> <td>942</td> <td>945</td> <td>3.00</td> <td>3.3</td> <td>698</td> <td>478</td> <td>0.68</td> </tr> <tr> <td>P4</td> <td>1100</td> <td>30</td> <td>0.75</td> <td>0.9</td> <td>0.72</td> <td>864</td> <td>866</td> <td>3.00</td> <td>-0.3</td> <td>469</td> <td>421</td> <td>0.90</td> </tr> </tbody> </table>		D (mm)	Fc (N/mm ²)	ξ	β ₁	kc	b (mm)	j (mm)	M/Qd	σ ₀ (N/mm ²)	損傷Q _s (kN)	Q (kN)	Q/Q _s 検定比	P1	1300	30	0.75	0.9	0.72	1021	1024	2.89	3.2	834	538	0.65	P2	1300	30	0.75	0.9	0.72	1021	1024	2.89	3.0	827	538	0.65	P3	1200	30	0.75	0.9	0.72	942	945	2.89	3.3	715	478	0.67	P4	1100	30	0.75	0.9	0.72	864	866	2.89	-0.3	481	421	0.88		D (mm)	Fc (N/mm ²)	ξ	β ₁	kc	b (mm)	j (mm)	M/Qd	σ ₀ (N/mm ²)	損傷Q _s (kN)	Q (kN)	Q/Q _s 検定比	P1	1300	30	0.75	0.9	0.72	1021	1024	3.00	3.2	814	538	0.66	P2	1300	30	0.75	0.9	0.72	1021	1024	3.00	3.0	807	538	0.67	P3	1200	30	0.75	0.9	0.72	942	945	3.00	3.3	698	478	0.68	P4	1100	30	0.75	0.9	0.72	864	866	3.00	-0.3	469	421	0.90	230510
	D (mm)	Fc (N/mm ²)	ξ	β ₁	kc	b (mm)	j (mm)	M/Qd	σ ₀ (N/mm ²)	損傷Q _s (kN)	Q (kN)	Q/Q _s 検定比																																																																																																																										
P1	1300	30	0.75	0.9	0.72	1021	1024	2.89	3.2	834	538	0.65																																																																																																																										
P2	1300	30	0.75	0.9	0.72	1021	1024	2.89	3.0	827	538	0.65																																																																																																																										
P3	1200	30	0.75	0.9	0.72	942	945	2.89	3.3	715	478	0.67																																																																																																																										
P4	1100	30	0.75	0.9	0.72	864	866	2.89	-0.3	481	421	0.88																																																																																																																										
	D (mm)	Fc (N/mm ²)	ξ	β ₁	kc	b (mm)	j (mm)	M/Qd	σ ₀ (N/mm ²)	損傷Q _s (kN)	Q (kN)	Q/Q _s 検定比																																																																																																																										
P1	1300	30	0.75	0.9	0.72	1021	1024	3.00	3.2	814	538	0.66																																																																																																																										
P2	1300	30	0.75	0.9	0.72	1021	1024	3.00	3.0	807	538	0.67																																																																																																																										
P3	1200	30	0.75	0.9	0.72	942	945	3.00	3.3	698	478	0.68																																																																																																																										
P4	1100	30	0.75	0.9	0.72	864	866	3.00	-0.3	469	421	0.90																																																																																																																										